

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 登録実用新案公報 (U)

(11) 実用新案登録番号

第3022654号

(45) 発行日 平成8年(1996)3月26日

(24) 登録日 平成8年(1996)1月10日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
F 0 2 F 1/00		F		
B 2 3 K 9/00	5 0 1	C 8315-4E		
	9/04	U 8315-4E		
		V 8315-4E		
F 0 1 P 3/02		G		

評価書の請求 未請求 請求項の数 2 F D (全 6 頁) 続き有

(21) 出願番号 実願平7-10714

(22) 出願日 平成7年(1995)9月13日

(73) 実用新案権者 595099052

ポールスター工業株式会社

兵庫県神戸市長田区荻藻島町1丁目1番60号

(72) 考案者 玉田 一夫

兵庫県神戸市長田区荻藻島町1丁目1番60号
ポールスター工業株式会社内

(74) 代理人 弁理士 南野 萬壽夫

(54) 【考案の名称】 シリンダーカバーの触火修復面

(57) 【要約】

【課題】 冷却穴の多いシリンダーカバーにおいて、多大の時間と労力を要する亀裂探傷検査及び亀裂の再発を無くすることができる。

【解決手段】 シリンダーカバー 1 の触火面 A の円周に沿って、環状に触火面 A 側より冷却穴 3 の円形断面の半円形部分、または、全円形部分にまで達する厚みに削除形成した触火修理面溶接穴 4 を形成する触火修理面溶接穴 4 中に環状で、且つ、冷却穴 3 の円形断面の半円形、または、全円形部分にまで達する厚みの耐蝕、耐熱金属よりなる触火修復面 2 を肉盛溶接で形成し、冷却穴 3 を再穿孔する。

