

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 登録実用新案公報(U)

(11) 実用新案登録番号

実用新案登録第3151729号
(U3151729)

(45) 発行日 平成21年7月2日(2009.7.2)

(24) 登録日 平成21年6月10日(2009.6.10)

| | | | | | |
|----------------|--------------|------------------|---------|-------|---|
| (51) Int. Cl. | | F 1 | | | |
| B 2 3 K | 9/04 | (2006.01) | B 2 3 K | 9/04 | S |
| B 2 3 K | 9/235 | (2006.01) | B 2 3 K | 9/235 | A |
| F 0 2 F | 3/00 | (2006.01) | F 0 2 F | 3/00 | G |

評価書の請求 未請求 請求項の数 6 O L (全 8 頁)

(21) 出願番号 実願2009-2606 (U2009-2606)
 (22) 出願日 平成21年4月22日(2009.4.22)

(73) 実用新案権者 509114871
 ポールスター工業株式会社
 兵庫県神戸市兵庫区高松町12番14
 (74) 代理人 100082832
 弁理士 森本 邦章
 (72) 考案者 玉田 徳一
 兵庫県神戸市兵庫区高松町12番14
 ポールスター工業株
 式会社内

(54) 【考案の名称】 ピストンロッド等のロッドおよびその溶接肉盛装置

(57) 【要約】 (修正有)

【課題】クロスヘッド型ディーゼル機関等のピストンとともにシリンダ内とクランクケース内を上下に往復運動をして摩耗するピストンロッドを、ロッド外周面を削正加工して小径の異径サイズのものとし、表層剥離も生じなく、他のシリンダとの互換性を維持でき、品質を十分に保持できて、耐久性の向上がはかれよう補修したピストンロッドとそのため使用する溶接肉盛装置を提供する。

【解決手段】摺動状態で使用されて、摺動面に摩耗が生じるピストンロッド等のロッド1の外周摺動面に所要の溶接肉盛用の溶着金属4を被覆するもので、炭素鋼鍛鋼品や機械構造用炭素鋼鋼材のロッドの外周摺動面に溶接を行って所要の溶接肉盛の溶着金属を被覆するようにしている。

【選択図】 図1

